

ETA : Une longue tradition d'innovation

Présentation de la semi-remorque à pompage électrique

Depuis sa création il y a plus de 50 ans, la société ETA conçoit et réalise des citernes atmosphériques et sous vide en acier inoxydable. ETA est à l'initiative des innovations majeures du secteur (*systèmes de pompage haut débit, citernes compactes, solutions ergonomiques comme les coffres et trous d'homme latéraux...*), et pour ces raisons, elle reste le partenaire incontournable des grands groupes de l'industrie laitière en France.

Le 30 mai prochain, la société présentera à ses clients et partenaires le fruit de 2 ans de développement : la **semi-remorque à pompage électrique PHD 60e**.

Système de pompage électrique autonome et sécurisé :

L'équipe ETA a mis au point un système de pompage électrique permettant de remplacer le traditionnel moteur hydraulique.

La pompe centrifuge est entraînée par un moteur électrique 24V grâce à un variateur qui transforme le 24V continu de la batterie du tracteur en un 24V alternatif triphasé.

Le système est couplé à un dispositif d'amorçage par dépression breveté en 2000. Cette solution permet ainsi de pomper le lait en ayant le moteur du camion arrêté, à des débits identiques aux systèmes hydrauliques et en toute sécurité, puisque le dispositif est alimenté en 24V.

En cas de batterie vide, un dispositif entraîne le redémarrage automatique du tracteur qui prend alors le relais pour terminer le pompage.

Les principaux avantages :

- > une économie de carburant
- > une diminution des émissions de gaz à effet de serre
- > une diminution du bruit pendant la collecte
- > un tracteur allégé grâce à la suppression du système hydraulique (*pompe, flexibles, réservoir d'huile*)
- > une semi-remorque autonome par rapport au tracteur : en cas de panne du tracteur, il n'est plus nécessaire de le remplacer par un tracteur équipé d'hydraulique

Le premier véhicule équipé d'un système de pompage électrique a déjà été mis en service par un grand industriel laitier.

Un dispositif performant, écologique, économique et ergonomique :

Performance :

- › Amorçage par éjecteur
- › Débit comparable au pompage hydraulique PHD

Ecologie :

- › Pompage moteur arrêté
- › Réduction significative du bruit

Economie :

- › Pas de consommation de carburant en phase de pompage
- › Plus de dispositif hydraulique sur le tracteur
- › Recharge des batteries en temps masqué

Ergonomie :

- › Facilité d'attelage/déattelage
- › Contrôle automatique de la charge des batteries
- › Fonctionnement en 24V CC
- › Aucun risque d'électrocution

Les contacts :

Presse :

Emilie LE MOUAL
*Chef de Projet Marketing
& Communication Groupe*
Tel: +33 (0)1.30.16.15.00
Fax : +33 (0)1.30.16.15.01
Email : elemoual@groupe-fsplg.com

Commercial :

David TENCE
Responsable secteur Grand Ouest
Tél. +33 (0)6.09.39.60.11
Email : dtence@eta.fr

Gérard BARRAULT
Responsable secteurs Nord & Est
Tél. +33 (0) 6.12.38.16.75
Email : gbarrault@eta.fr